



### Siegle Granulat AS

#### MARKIERUNG

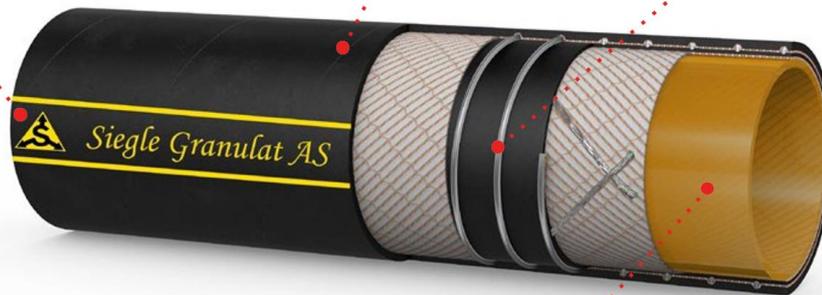


#### SCHLAUCHDECKE

- Synthetischer Gummi, schwarz, antistatisch ( $R < 10^6 \Omega$ ), abriebfest, glatt, stoffgemustert.

#### EINLAGEN

- Synthetische Textileinlagen.
- Eingearbeitete Stahldrahtspirale und Kupferlitzen.



#### SCHLAUCHSEELE

- TPU, durchscheinend, abriebfest, antistatisch, geschmacks- und geruchslos, spiegelglatt.
- Abriebverlust:  $< 36 \text{ mm}^3$  gem. DIN 53516.
- Widerstandswert:  $R < 10^9 \Omega$ .
- Erfüllt die Normen: FDA Standards und Verordnung EU 10/2011.



#### EINSATZBEREICH

- Gummischlauch, speziell entwickelt für harte Einsatzbedingungen, wenn eine extrem abriebfeste Schlauchseele erforderlich ist.
- Normalerweise verwendet zum Durchleiten von Lebensmittelpulvern und Körnern wie z.B. Kaffeebohnen, Getreide, Samen, Zucker, Mehl.
- Saug- und Druckschlauch.

#### VORTEILE

- Dank der erstklassigen Abriebfestigkeit der lebensmittelechten, geruchs- und geschmackslosen Schlauchseele ist der Schlauch ideal zum Fördern von hochabrasiven Lebensmittelpulvern und Körnern.
- Der Schlauch entspricht den Normen EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP).
- Der Produktionszyklus von MTG ist frei von tierischen Derivaten, Phthalaten, Adipaten und Materialien, die Einschränkungen gemäss der REACH-Verordnung EC 1907/2006 unterliegen.
- Geeignet fuer die Verwendung in ATEX Zonen: 0.1.2 und 20.21.22.

#### ANSCHLÜSSE

- Auf Wunsch in Einsatzlängen lieferbar bereits eingebunden mit beliebigen Armaturen und mit herausragenden Kupferlitzen.

**MAX. LÄNGE**  
• 40 m.

**SICHERHEITSAKTOR**  
•  $\geq 3$  mal Betriebsdruck.

**TEMPERATURBEREICH**  
• Von  $-35^\circ\text{C}$  bis  $+100^\circ\text{C}$ .

**REINIGUNG**  
• Dampfbar bis zu  $+130^\circ\text{C}$  für maximal 30 Minuten.

#### TECHNISCHE DATEN

MASSTOLERANZEN: Innendurchmesser: ISO 1307 - Wandstärke: DIN 7715 T4 S2 - Länge: ISO 1307

| Innendurchmesser mm | Aussendurchmesser mm | Wandstärke mm | Betriebsdruck BAR | Berstdruck BAR | Vakuum BAR | Biegeradius mm | Theoretisches Gewicht kg/m |
|---------------------|----------------------|---------------|-------------------|----------------|------------|----------------|----------------------------|
| 50                  | 66                   | 8.0           | 10                | 30             | -0.9       | 325            | 2.20                       |
| 65                  | 81                   | 8.0           | 10                | 30             | -0.9       | 420            | 2.90                       |
| 75                  | 91                   | 8.0           | 10                | 30             | -0.9       | 480            | 3.15                       |
| 80                  | 96                   | 8.0           | 10                | 30             | -0.9       | 520            | 3.45                       |
| 100                 | 118                  | 9.0           | 10                | 30             | -0.9       | 650            | 4.81                       |



### REINIGUNG & STERILISATIONS EMPFEHLUNGEN

| Reinigungsmittel | Gummi                 | Konzentration | Temperatur        |
|------------------|-----------------------|---------------|-------------------|
| Heisswasser      | EPDM, Butyl, NBR      | -             | Bis zu 95°C       |
|                  | PFA, Silicone, PTFE   | -             | Bis zu 95°C       |
|                  | TPE                   | -             | Bis zu 90°C       |
|                  | NR, NR/SBR, TPU       | -             | Bis zu 50°C       |
| Dampf            | NR, NR/SBR            | -             | 100°C max 10 Min. |
|                  | NBR, EPDM, Butyl      | -             | 130°C max 30 Min. |
|                  | Silicone              | -             | 135°C max 30 Min. |
|                  | UPE                   | -             | 100°C max 20 Min. |
|                  | PFA/PTFE              | -             | 130°C max 30 Min. |
|                  | TPU                   | -             | Nicht geeignet    |
|                  | TPE                   | -             | 120°C max 10 Min. |
| Natriumhydroxid  | NBR, NR, NR/SBR       | 1%            | 80°C              |
|                  | Silicone, TPU         | 1%            | 80°C              |
|                  | EPDM, Butyl, TPE, UPE | 3%            | 80°C              |
|                  | PFA, PTFE             | 3%            | 80°C              |

| Reinigungsmittel                                | Gummi                | Konzentration | Temperatur                  |
|---|----------------------|---------------|-----------------------------|
| Salpetersäure<br>Phosphorsäure<br>Peressigsäure | NR, NR/SBR, NBR, TPU | 1%            | Raumtemperatur + Reinigung* |
|   | EPDM, Butyl, TPE     | 1%            | Raumtemperatur              |
|   | Silicone, UPE        | 0,5%          | 80°C                        |
| Salzsäure<br>Natriumhypochlorit                 | PFA, PTFE            | 3%            | 80°C                        |
|   | NR, NR/SBR, NBR, TPU | 200 ppm       | Raumtemperatur + Reinigung* |
|   | EPDM, Butyl, TPE     | 200 ppm       | 80°C max 20 Min.            |
|   | Silicone, UPE        | 200 ppm       | 80°C max 20 Min.            |
|   | PFA, PTFE            | 200 ppm       | 80°C max 30 Min.            |

\*Reinigung mit Wasser bei Raumtemperatur

#### ACHTUNG

• **Reinigung für maximal 30' Minuten sofern nichts anderes angegeben.** Die Lebensdauer des Schlauches ist abhängig von der Temperatur, der Dauer, der Konzentrationen, von Betriebsdruck und Anzahl der Zyklen. Wir empfehlen deshalb eine regelmäßige Überprüfung der Schläuche durchzuführen.

#### ANMERKUNGEN

- Die obige Tabelle wurde auf der Grundlage von Tests erstellt, die von unserem Labor und von Dritten durchgeführt wurden, und berücksichtigt in keinem Fall die spezifischen Betriebsbedingungen. Alle angegebenen Daten sind ausschließlich als allgemeine Richtlinie zu verstehen.
- Bevor die Schläuche in Kontakt mit Lebensmitteln kommen, empfehlen wir diese mit Heißwasser zu reinigen und zu desinfizieren.
- MTG kann verschiedene Tests und Inspektionen durchführen, bei denen der Zustand